

# SF-Cu

SAFRA  
Sn

## DESCRIZIONE

Filo di rame per saldatura di alta qualità che può essere usato sia con il processo di saldatura MIG che TIG. Una prerogativa del filo è l'eccellente caratteristica di scorrevolezza che lo rende ideale per la saldatura del rame. Il disossidante nel materiale d'apporto aiuta una solida saldatura senza porosità.

## AWS A5.7/A5.7M

Er Cu

EN ISO 24373

S Cu1898A-CuSn1MnSi

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: I1

Portata del gas:  
14-18 l/min

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione Rm: 210 - 245 N/mm<sup>2</sup>

Durezza: 60-80 HB

Conduttività: 15-20 m/OHM mm<sup>2</sup>

*I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.*

## ANALISI CHIMICA in%(m/m)<sup>(a,b)</sup> secondo EN ISO 24373

Al	0,01
Si	0,1 - 0,4
Mn	0,1 - 0,4
Ni incl. Co	0,1
Sn	0,5 - 1,0
Pb	0,01
Fe	0,03
P	0,015
Si	0,1 - 0,4
As	-
Sn	0,5 - 1,0
Cu	rimanenza
	altri totali 0,2

## FORMATI DISPONIBILI\*

**MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300**

*Diametro filo*

0,8 mm - 0,9 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

**TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25 (x 1000 mm lunghezza)**

*Diametro bacchette*

1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm - 3,2 mm - 4,0 mm

\* Altri diametri ed imballi disponibili su richiesta.

*(a) i singoli valori indicati sono da intendere come valore massimo se non diversamente specificato*

*(b) possibile analisi chimica secondo AWS A5.7/A5.7M.*